

EINSTELLUNG

Integrierter Systemregler
LMU

für

WGB 17-70 C

WGB-K 20 C

BBS 15-28 C

1. Zu dieser Anleitung

Lesen Sie diese Anleitung vor der Einstellung des integrierten Systemreglers LMU sorgfältig durch!

1.1 Inhalt dieser Anleitung

Inhalt dieser Anleitung ist die Einstellung spezieller Parameter des integrierten Systemreglers LMU bei Einbau in Gas-Brennwertgeräten der Typen WGB 15-70 C, WGB-K 20 C und BBS 15-28 C.



Achtung! Bei der Installation des integrierten Systemreglers LMU müssen die in den Parametertabellen (Seite 4 und Seite 5) angegebenen Werte an das verwendete Gas-Brennwertgerät angepasst werden!



Achtung! Die Parameter in dieser Anleitung gelten **nicht** für Gas-Brennwertgeräte der Typen WGB 90 C und WGB 110 C! Diese Kessel haben kürzere Sicherheitszeiten.

1.2 Verwendete Symbole



Achtung! Bei Nichtbeachtung der Warnung besteht Gefahr für die Umwelt und das Gerät.



Hinweis/Tipp: Hier finden Sie Hintergrundinformationen und hilfreiche Tipps.



Verweis auf zusätzliche Informationen in anderen Unterlagen.

1.3 An wen wendet sich diese Anleitung?

Diese Anleitung wendet sich an den Heizungsfachmann, der das Zubehör installiert.

1.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

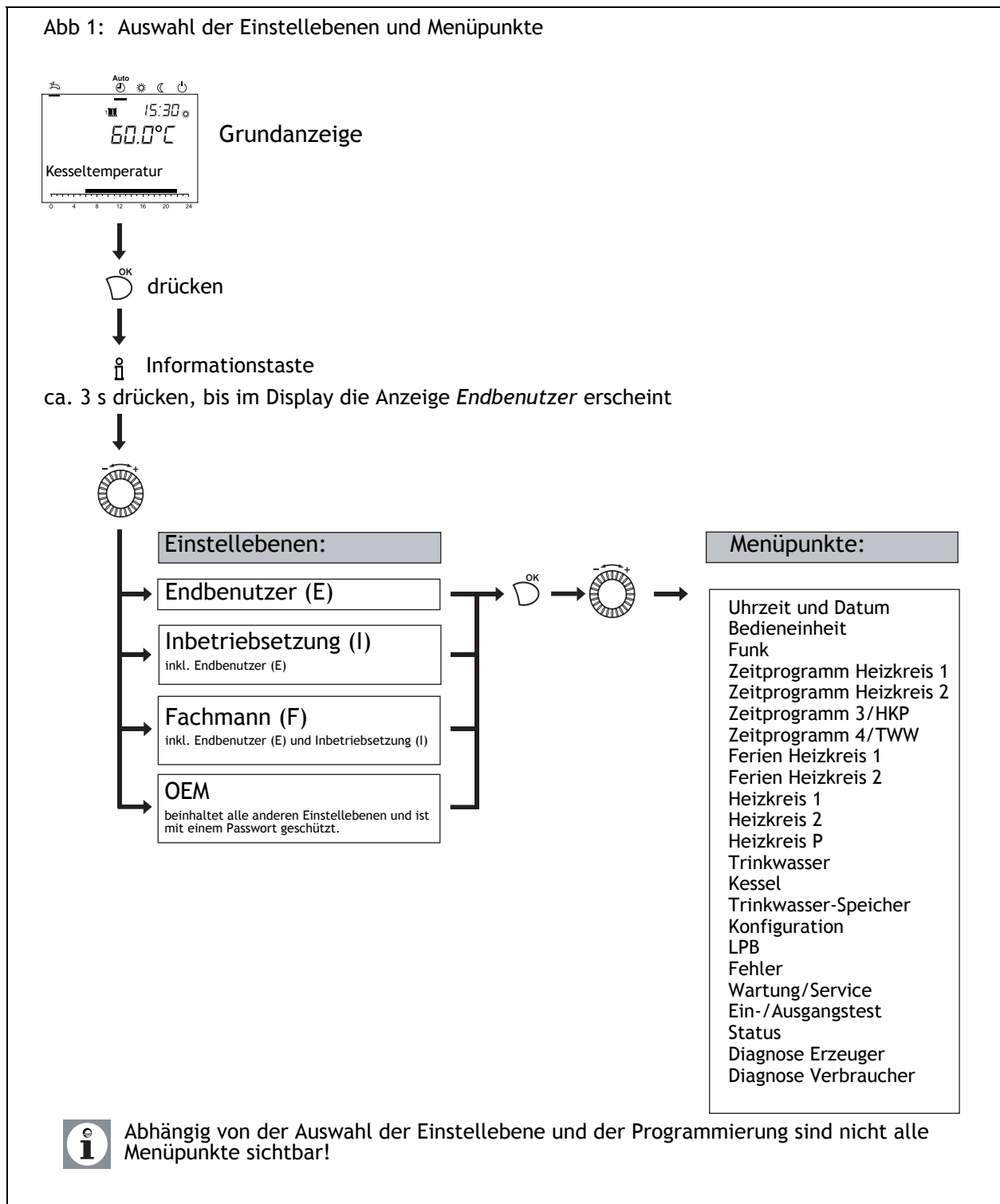
Der integrierte Systemregler LMU wird zur Regelung von Heizungs-funktionen in Gas-Brennwertgeräten der Firma Brötje verwendet.

2. Programmierung

Nach dem Einbau muss programmiert werden.

2.1 Vorgehen bei der Programmierung

Die Auswahl der Einstellebenen und Menüpunkte für Endbenutzer und Heizungsfachleute wird anhand der nachfolgenden Grafik durchgeführt:



2.2 Spezielle Kessel-Parameter

- In der folgenden Tabelle sind die Parameter aufgeführt, die bei der Installation der LMU für jeden Kessel individuell eingestellt werden müssen.

Tabelle 1: Spezielle Kessel-Parameter

Funktion	Prog.-Nr.	Einstell-ebene	Einheit	Einstellwerte										Geänd. Wert
				WGB 15 C	WGB 20 C	WGB 28 C	WGB 38 C	WGB 50 C	WGB 70 C	BBS 15 C	BBS 20 C	BBS 28 C		
Hersteller-Nr.	bis 7082999			1) alle										1)
Heizkreis 1														
Drehzahlstufe Ausleg'punkt	884	I	-	17	20	30	30	30	30	30	30	17	20	30
Pumpe-PWM Minimum	885	I	%	41	40	40	40	40	40	40	40	41	40	40
Kessel														
Gebläse-PWM Hz Maximum	2440	F	%	82	84	86	95	80	80	94	85	85	90	90
Gebälasedrehzahl Hz Maximum	2441	F	rpm	5300	5400	5600	6100	5500	5900	5400	5400	5600	5800	5800
Gebälse-PWM Reglerverzög	2442	F	%	18	18	25	25	22	25	25	18	18	18	25
Leistung Nenn	2445	F	kW	15	20	28	38	50	70	15	15	20	20	28
Trinkwasser-Speicher														
Vorlauf Sollwerterhöhung	5020	F	°C	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Pumpe_PWM Durchladung	5100	F	%	10	10	10	10	10	10	10	18	18	15	10
Konfiguration														
Hydraulisches Schema	5701	I	-	2	2	2	2	2	2	2	10	10	10	10
Relaisausgang K2	5920	I	-	Gebälseabschaltung										Grundfunktion K2
Default K2 auf K1	5921	F	-	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	2)	2)	2)	2)
KonfigRG7.0	6300	F	-	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1
Feuerungsautomat														
Geb'l'ansteuerung Vorlüftung	9502	F	%	45	45	35	37	60	30	30	45	45	45	35
Soll-drehzahl Vorlüftung	9504	F	rpm	3500	3500	2700	3000	4500	2900	3500	3500	3500	2700	2700
Geb'l'ansteuerung Zündung	9510	F	%	45	45	35	37	55	30	30	45	45	45	35
Soll-drehzahl Zündung	9512	F	rpm	3500	3500	2700	3000	4300	2900	3500	3500	3500	2700	2700
Geb'l'ansteuerung Betr. Min	9520	F	%	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Geb'l'ansteuerung Betr. Max	9522	F	%	82	84	86	95	80	94	85	85	90	90	90
Soll-drehzahl Betrieb Min	9524	F	rpm	1450	1450	1450	1450	1550	1550	1450	1450	1450	1450	1450
Soll-drehzahl Betrieb Max	9527	F	rpm	5300	5400	5600	6100	5500	5900	5400	5400	5600	5800	5800

1) bis Herstell-Nr. 7082999 und 7090000 bis 7092999 und 7100000 bis 7102999

2) ab Herstell-Nr. 7031459 bzw. wenn Stecker K2 vorhanden ist Ja einstellen, in allen anderen Fällen Nein

Weitere Parameter finden Sie im *Installationshandbuch* des Gas-Brennwertgerätes und im *Programmier- und Hydraulikhandbuch*.



2.3 Spezielle Kessel-Parameter

- In der folgenden Tabelle sind die Parameter aufgeführt, die bei der Installation der LMU für jeden Kessel individuell eingestellt werden müssen.

Tabelle 2: Spezielle Kessel-Parameter

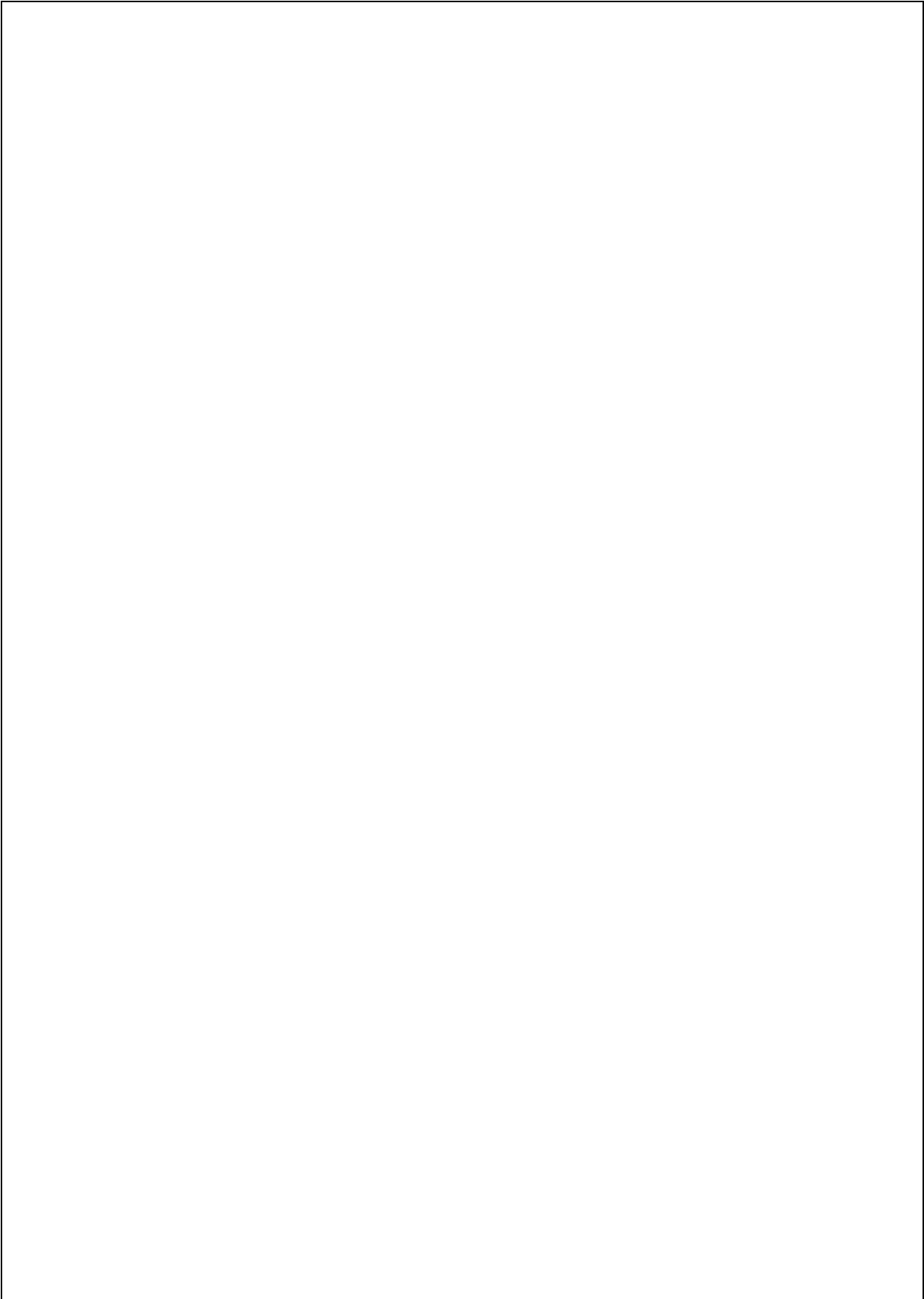
Funktion	Pos.-Nr.	Einstell-ebene	Einheit	Einstellwerte										Geänd. Wert		
				WGB 15 C	WGB 20 C	WGB 28 C	WGB 38 C	WGB-K 20 C	WGB-K 20 C	WGB-K 20 C	BBS 15 C	BBS 20 C	BBS 28 C			
Hersteller-Nr.				1)												
Heizkreis 1																
Drehzahlstufe Ausleg'punkt	884	I	-	17	20	30	30	30	30	20	20	17	20	20	30	
Pumpe-PWM Minimum	885	I	%	41	40	40	40	40	40	40	40	41	40	40	40	
Kessel																
Gebläse-PWM Hz Maximum	2440	F	%	78	80	82	95	88	88	75	80	85	85	85	85	
Gebläsedrehzahl Hz Maximum	2441	F	rpm	5100	5200	5400	5800	5600	5600	5200	5200	5400	5400	5600	5600	
Gebläse-PWM Reglervverzög	2442	F	%	18	18	25	25	22	22	19	18	18	18	18	25	
Leistung Nenn	2445	F	kW	15	20	28	38	20	20	20	15	20	20	20	28	
Trinkwasser-Speicher																
Vorlaufsolwerterhöhung	5020	F	°C	18	18	18	18	15	15	15	18	18	18	18	18	
Pumpe_PWM Durchladung	5100	F	%	10	10	10	10	10	10	10	18	18	15	10	10	
Konfiguration																
Hydraulisches Schema	5701	I	-	2	2	2	2	3	3	3	10	10	10	10	10	
Relaisausgang K2	5920	I	-	Gebläseabschaltung												
Default K2 auf K1	5921	F	-	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	
KonfigRG7.0	6300	F	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Feuerungsautomat																
Geb'l'ansteuerung Vorlüftung	9502	F	%	45	45	35	37	45	45	45	45	45	45	45	35	
Solldrehzahl Vorlüftung	9504	F	rpm	3500	3500	2700	3000	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	2700	
Geb'l'ansteuerung Zündung	9510	F	%	45	45	35	37	45	45	45	45	45	45	45	35	
Solldrehzahl Zündung	9512	F	rpm	3500	3500	2700	3000	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	2700	
Geb'l'ansteuerung Betr. Min	9520	F	%	12	12	14	14	14	14	12	12	12	12	12	12	
Geb'l'ansteuerung Betr. Max	9522	F	%	78	80	82	95	95	95	95	80	85	85	85	85	
Solldrehzahl Betrieb Min	9524	F	rpm	1350	1350	1450	1450	1450	1450	1350	1350	1350	1350	1350	1350	
Solldrehzahl Betrieb Max	9527	F	rpm	5100	5200	5400	5800	6000	6000	6200	5200	5400	5400	5400	5400	

¹ ab Herstell-Nr. 7083000 bis 7089999 und 7093000 bis 7099999 und ab 7103000

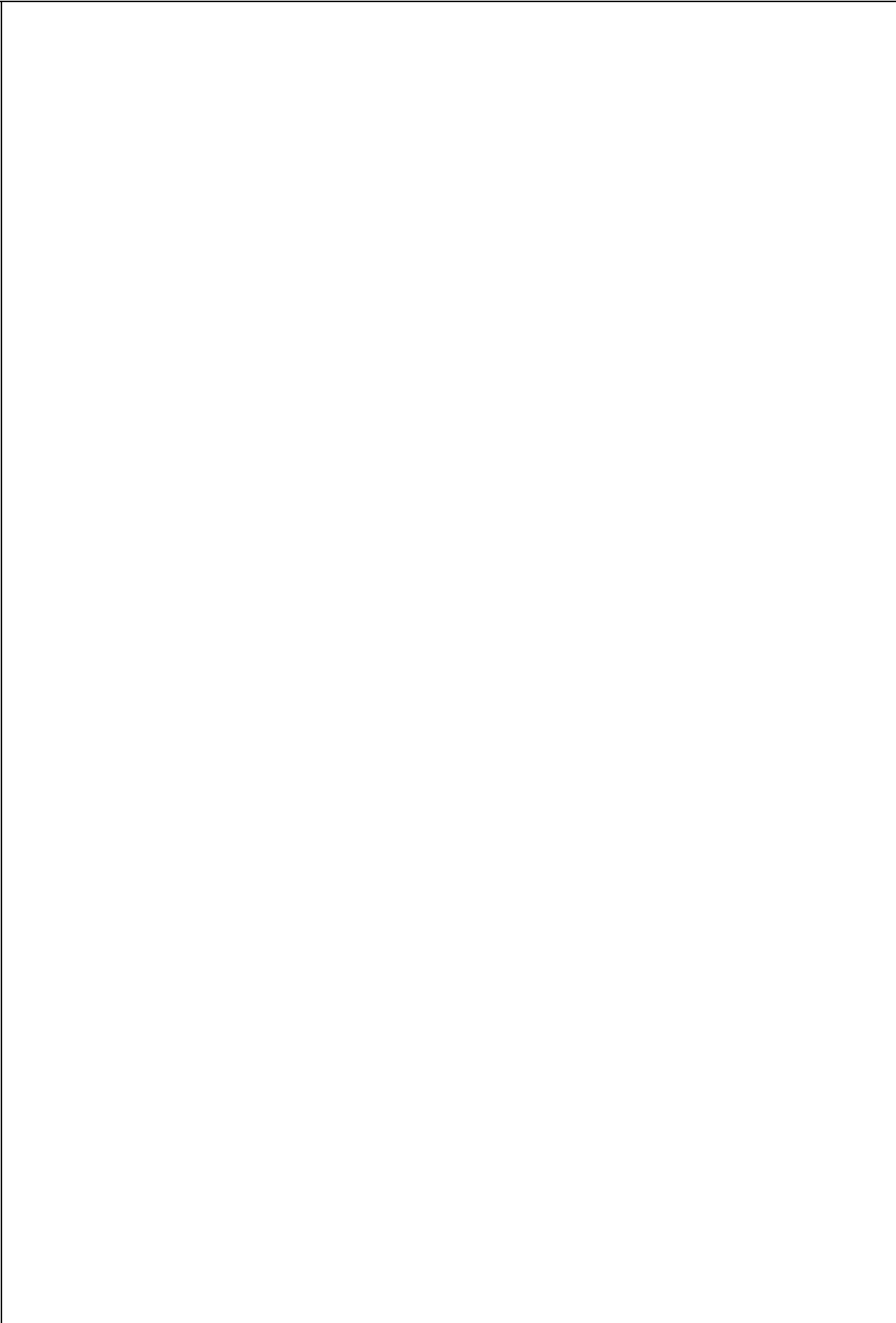
Weitere Parameter finden Sie im *Installationshandbuch* des Gas-Brennwertgerätes und im *Programmier- und Hydraulikhandbuch*.



3. Raum für Notizen



59-274 200.4 12.07 Sa



59-274 200.4 12.07 Sa

Deutschland: AUGUST BRÖTJE GmbH
Postfach 1354 · D-26171 Rastede · Tel. 04402/80-0 · Telefax 04402/80-583